



SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA



AGUA AMBIENTE

### CARACTERÍSTICAS

TEMPERATURA	FRÍA · NATURAL · CALIENTE
CONTROL DE TEMPERATURA	TERMOSTATO REGULABLE (4-13°C)
SISTEMAS DE FUNCIONAMIENTO	ÓSMOSIS INVERSA
PESO	25 Kg
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	220 - 240 VAC
CAPACIDAD DE ACUMULACIÓN TOTAL	5 LITROS
CAPACIDAD DEPÓSITO DE AGUA FRÍA	4 LITROS
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	5L/H
SISTEMA REFRIGERACIÓN	BOMBA DE CALOR, ENFRIAMIENTO EN DEPÓSITO
POTENCIA COMPRESOR	85W
GAS REFRIGERANTE	R134A
INTERRUPTOR AGUA FRÍA	SÍ
CAPACIDAD DEPÓSITO AGUA CALIENTE	1 LITRO
CAPACIDAD DE CALENTAMIENTO	4L/H
SISTEMA CALENTAMIENTO	RESISTENCIA ELÉCTRICA EN DEPÓSITO
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	400W
INTERRUPTOR AGUA CALIENTE	SÍ
PRESIÓN AGUA DE ENTRADA (MÍN. - MÁX.)	6 - 1 bar
TEMPERATURA AGUA DE ENTRADA (MÍN. - MÁX.)	38°C - 4°C



AGUA FRÍA



AGUA CALIENTE

