



SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA



AGUA AMBIENTE

CARACTERÍSTICAS

TEMPERATURA	FRÍA · NATURAL · CALIENTE
SISTEMAS DE FUNCIONAMIENTO	ÓSMOSIS INVERSA
PESO	15 Kg
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	220 - 240 V AC 50Hz
CAPACIDAD DEPÓSITO DE AGUA FRÍA	3,5 LITROS
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	5L/H
SISTEMA REFRIGERACIÓN	BOMBA DE CALOR, ENFRIAMIENTO EN DEPÓSITO
POTENCIA COMPRESOR	90W
GAS REFRIGERANTE	R600A
CAPACIDAD DEPÓSITO AGUA CALIENTE	1,5 LITRO
CAPACIDAD DE CALENTAMIENTO	5L/H
SISTEMA CALENTAMIENTO	RESISTENCIA ELÉCTRICA EN DEPÓSITO
POTENCIA DE CALENTAMIENTO	420W
TEMPERATURA AGUA DE ENTRADA (MÍN. - MÁX.)	38°C - 4°C
CONSUMIBLES ORIGINALES	
1 FILTRO SEDIMENTOS 5 MICRAS	2,5" X 11,5"
1 FILTRO BLOCK	2,5" X 11,5"
1 MEMBRANA	RO 75 GPD
1 POSTFILTRO BLOCK	2,5" X 11,5"



AGUA FRÍA



AGUA CALIENTE

